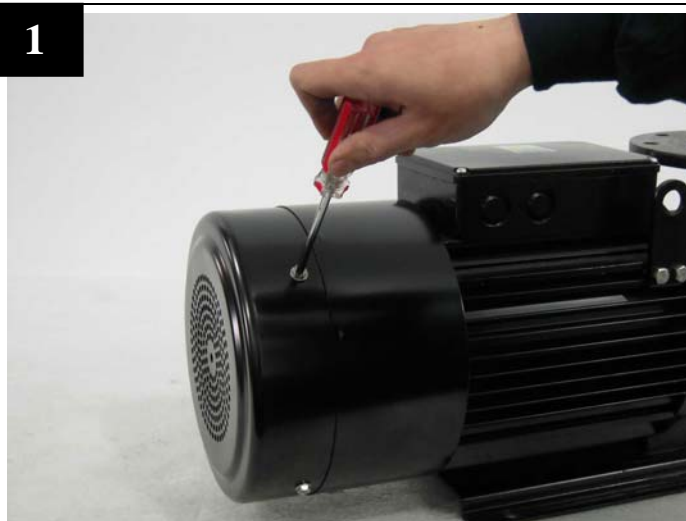


TPH50T 軸封維修

WI-D3-S-B009C-1

1. 軸封拆解

1



卸下四顆螺絲，取下風罩

2



利用 3 號內六角扳手取下外扇

3



利用 19 號梅花扳手取下水機蓋

4



利用調整型固定鉗夾住馬達軸心尾端，握緊固定鉗，利用 22 號梅花扳手取下尼龍防鬆螺帽

5



取下葉輪、軸套、導流板組依層數排列

6



取下保護蓋

7



取下彈簧及軸封華司

8



用手取下軸封轉部

9



利用一字起子插入橡膠與定部接縫處，挖起定部後
取下橡膠部份

2. 軸封安裝

1



確認軸封安裝處無異物雜質後噴水於軸上

2



取新軸封定部確認表面乾淨，用治具壓入軸封定部
※軸封定部黑色碳精面向上

3



取新軸封轉部確認接觸面清潔，依序裝上軸封華司及保護蓋，再一起裝置於軸上
※保護蓋上缺口須對準軸封華司突出處

4



取下保護蓋與軸封華司後用治具壓入軸封轉部

5



依序裝上軸封華司、彈簧及保護蓋
※保護蓋上缺口須對準軸封華司突出處

6



依序裝上葉輪、軸套

7



確認導流板組上鐵氟龍墊片放置平整

8



用手轉上尼龍防鬆螺帽

9



握緊固定鉗，利用 13 號梅花扳手鎖緊尼龍防鬆螺帽

※扭力設定 200 kgf · cm

10



確認水機蓋上鐵氟龍墊片放置平整

11



利用 5 號內六角扳手鎖上水機蓋

※扭力設定 400 kgf · cm

12



利用 3 號內六角扳手鎖上外扇

※扭力設定 15 kgf · cm

13



裝上風罩並鎖上固定螺絲

※扭力設定 30 kgf · cm